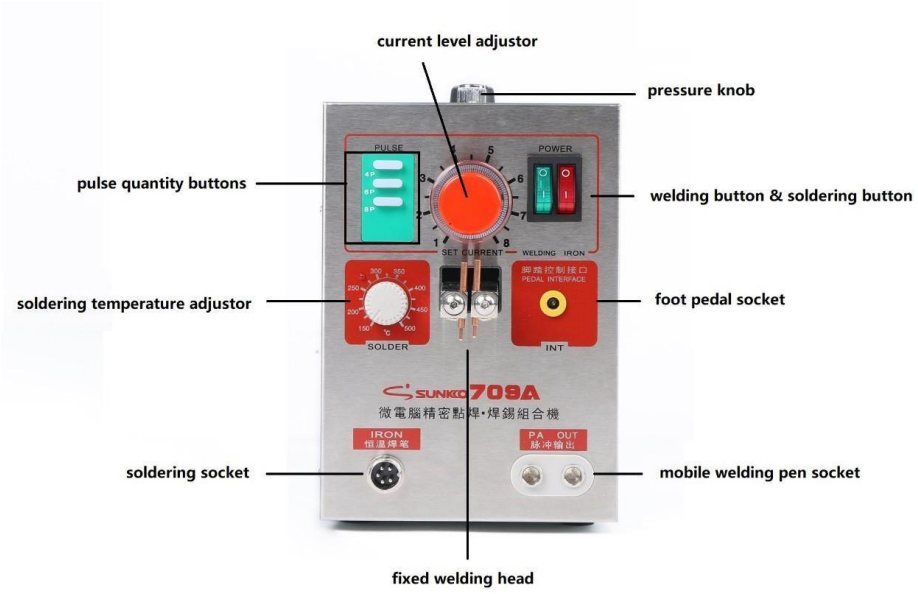
P849 - Bodová svářečka baterií SUNKKO 709A s mikropájkou

Návod k použití

Vážení zákazníci,
děkujeme Vám za Vaši důvěru a za nákup tohoto produktu. Tento návod k obsluze je součástí výrobku. Obsahuje důležité pokyny k uvedení výrobku do provozu a k jeho obsluze. Jestliže výrobek předáte jiným osobám, dbejte na to, abyste jim odevzdali i tento návod. Ponechejte si jej, abyste si ho mohli znovu kdykoliv přečíst!

709A je náš klasický model, který má dobrou pověst a je našimi zákazníky vysoce hodnocen. Je speciálně navržen pro bateriové svařování (18650, 14500 a jakékoli jiné lithiové baterie atd.) A lze jej použít ke svařování niklových pásů o tloušťce mezi 0,05 a 0,3 mm pro poniklovanou ocel nebo mezi 0,05 a 0,25 mm pro čistý nikl. Díky vestavěnému LED světlu můžete dokonce pracovat v noci.

Po dokončení sady baterií bude dalším krokem pájení BMS, což je důvod, proč je 709A vybaven pájkou.



Current level adjustor - Nastavení úrovně proudu
Pressure knob - Tlakový knoflík
Welding button and soldering button - Tlačítko pro svařování a pájení
Foot pedal socket - Zásuvka pro nožní pedál
Mobile welding pan socket – zásuvka pro svařovací kleště
Fixed welding head - Pevná svařovací hlava
Soldering socket - Pájecí zásuvka
Soldering temperature adjustor - Regulátor teploty pájení
Pulse quantity buttons - Tlačítka kontroly pulzů

Svářečka může svařovat niklové pásy o tloušťce pod 0,3 mm pro poniklovanou ocel nebo 0,05 - 0,25 mm pro čistý nikl.

Lze použít tři způsoby svařování:
Pevná svařovací hlava; pevná svařovací hlava s nožním pedálem; mobilní svařovací pero s nožním pedálem.
Svou baterii můžete sestavit pomocí pevné svařovací hlavy, v tomto případě musíte upravit seřizovač tlaku, aby byla svařovaná místa spolehlivější a elegantnější.
Různí uživatelé mohou mít různé zvyky při svařování, proto jsme přidali také nožní pedál. Koordinace rukou a nohou současně má za důsledek, že dlouhodobý proces bodového svařování nebude tak unavující a navíc použití nožního pedálu během svařování zvyšuje přesnost bodového svařování.
Mobilní svařovací pero efektivně rozšíří vaši svařovanou oblast. Tento způsob je oblíbený mezi hobby-elektrikáři, protože mohou stavět velké lithiové baterie pro svá elektrokola nebo jiné projekty.

Existují dva způsoby, jak zlepšit výstupní výkon bodového svařování: nastavení úrovně svařovacího proudu pomocí knoflíku nastavení úrovně proudu nebo nastavení množství pulzu. Možná si s nimi budete muset trochu hrát, abyste získali nejlepší kombinaci pro vaše konkrétní použití. (Pozor: Tento bodový svářeč lze použít ke svařování čistého niklu, poniklované oceli, poniklovaného železa, železa a dalších slitin. NELZE svařovat kov jako měď a hliník.)

Jakékoliv druhy neoprávněných kopií tohoto návodu i jeho částí jsou předmětem souhlasu společnosti Hadex, spol. s.r.o.

Specifikace pro svařovací část:
Vstupní napětí: AC 110 V / 220 V ± 10% Svařovací proud: 50 - 800 A
Doba jednoho impulzu: max. 5 ms množství pulzu: 18
Max. výstupní výkon: 3,2 KW (okamžitý)

Pevná svařovací část:
Tloušťka svařování pro poniklovanou ocel: 0,05 - 0,3 mm
Tloušťka svařování pro čistý nikl: 0,05 - 0,25 mm

Mobilní svařovací část:
Tloušťka svařování pro poniklovanou ocel: 0,05 - 0,2 mm
Tloušťka svařování pro čistý nikl: 0,05 - 0,15 mm

Specifikace pro mobilní svařovací pero:
Vzdálenost svařovací jehly (nastavitelná): 4 - 10 mm
Celková délka: 22,4 "
Průřez kabelu: 16 mm2
Rozměr svařovací jehly: 1,5 x 7 mm

Specifikace pro pájecí díl:
Teplotní rozsah: 150-500 ° C (až 300 ° C do 7 sekund)
Výkon pájecí stanice: 50 W.
Výstupní napětí: DC 20 V

Tipy pro pájení dílů:
Než použijete funkci pájení, musíte svařovací část ponechat zapnutou.
Jádro a pouzdro pájecího pera jsou oddělitelné, Pokud u nových produktů pájecí pero nefunguje, může to být způsobeno špatným spojením mezi pouzdrem a jádrem z přepravy. Vytáhněte jádro, vložte jej zpět do pouzdra a zkuste to znovu.

Kroky přípravy před svařováním:
1. Před zapnutím stroje namontujte pevnou svařovací hlavu na měděné svařovací tyče.
2. Zapněte vypínač svařovacího výkonu.
3. Upravte množství impulzu a úroveň svařovacího proudu, aby byly skvrny spolehlivější a elegantnější.

Jak funguje tlakový knoflík?
Tlakový knoflík reguluje tlak mezi měděnými svařovacími tyčemi a niklovým páskem. Obecně řečeno, čím tenčí je niklový pás, tím menší je tlak. Správný tlak mezi niklovým páskem a svařovacími tyčemi může také udělat svařované místa elegantnějšími.

Balení:
709A hlavní stroj: 1 ks
Pájecí pero se stojanem: 1ks
70B mobilní svařovací pero: 1ks
Měděné svařovací tyče: 2 páry
Baterie: 1 ks
Nožní pedál: 1 ks
Pojistka: 2 ks
Šestihranný klíč: 1 ks
Pásek 0,15 x 8 x 100 mm (poniklovaný) 50 ks
Pásek 0,1 x 4 x 100 mm (poniklovaný) 50 ks
Manuál: 1ks

Jakékoliv druhy neoprávněných kopií tohoto návodu i jeho částí jsou předmětem souhlasu společnosti Hadex, spol. s.r.o.

Poznámky:
1. Pokud při sestavování bateriového bloku se svářečkou Sunkko vypíná systém domácího obvodu, vyměňte váš jistič. U stroje s verzí 110 V by měl být jistič ve vašem obvodu vyšší než 40 A. U stroje s verzí 220 V by měl být jistič ve vašem obvodu vyšší než 30 A.
2. Během procesu svařování akumulátoru si prosím nasaďte rukavice a masku, abyste se chránili (během svařování může dojít k jiskření).
3. Pokud svářečku nepoužíváte, odpojte ji od sítě.
4. Během svařovacího procesu může okamžitý velký odběr svářečky způsobit, že osvětlovací zařízení pod stejným napájecím systémem bliká. Tato situace je považována za normální.
5. Během bodového svařování nebo nabíjení nezkratujte zařízení.
6. Nepoužívejte svářečky Sunkko s napěťovým transformátorem, protože nejsou kompatibilní s běžnými napěťovými transformátory na trhu.
7. Nepřetržitý příliš rychlý bodový svar urychlí ztrátu vnitřních součástí. Doporučujeme, aby doba mezi každým bodovým svařováním byla 3 sekundy nebo delší.
8. Pokud máte dotazy týkající se produktů sunkko, přejděte do kategorie blogů na adrese https://www.sunkko.net/ nebo e-mailem service@sunkko.net. Rádi vám pomůžeme.

Údržba a čištění:
Produkt nevyžaduje žádnou údržbu. K čištění pouzdra používejte pouze měkký, mírně vodou navlhčený hadřík. Nepoužívejte žádné prostředky na drhnutí nebo chemická rozpouštědla (ředidla barev a laků),neboť by tyto prostředky mohly poškodit pouzdro produktu.

Recyklace:
Elektronické a elektrické produkty nesmějí být vhazovány do domovních odpadů. Likviduje odpad na konci doby životnosti výrobku přiměřeně podle platných zákonných ustanovení. Šetřete životní prostředí a přispějte k jeho ochraně!

Záruka:
Na tento produkt poskytujeme záruku 24 měsíců. Záruka se nevztahuje na škody, které vyplývají z neodborného zacházení, nehody, opotřebení, nedodržení návodu k obsluze nebo změn na výrobku, provedených třetí osobou.

Jakékoliv druhy neoprávněných kopií tohoto návodu i jeho částí jsou předmětem souhlasu společnosti Hadex, spol. s.r.o.